

全钢子午巨型工程胎智能制造项目竣工环境保护验收报告

2022 年 11 月 18 日贵州轮胎股份有限公司环保部技术部 编 435003

贵州轮胎股份有限公司（以下简称“贵州轮胎”）年产 4968 万条全钢子午巨型工程胎智能制造项目（以下简称“项目”）位于贵州省贵阳市观山湖区金阳南路 1 号，项目总占地面积 100000 平方米，总建筑面积 100000 平方米。项目于 2019 年 12 月 31 日竣工，并于 2020 年 1 月 1 日正式投产。项目建成后将年产 4968 万条全钢子午巨型工程胎，实现产能置换，以实现年产 4968 万条全钢子午巨型工程胎。

以施，在现有付付胎子午间拆除部分旧设备，增加必要的新设备，并对相应的土建及管道进行改造。同时淘汰部分落后产能，新增全钢巨型工程子午胎产能，实现产能替换，以实现年产 4968 万条全钢子午巨型工程胎。

本次工程利用二期工程的特种胎车间的 6# 地沟进行扩建。目前，公司已对特种胎车间的 6# 地沟拆除成型工段的 3-5B 成型生产线 1 条、3B 成型生产线 1 条、2024A 成型

面工段、裁断工段等成型机配套设备（主要新增双复合挤出生产线、钢丝圈挤出缠绕生产线、钢丝圈包布机、三角胶挤出贴合生产线、钢丝带束层裁断机、钢丝胎体帘布裁机等各 1 台/套；新增胎面缠绕生产线设备 4 台）；硫化工段已增加 2 台 170°单模定型

4968 万条/年

本公司现有设施经核算实施后产能情况如下：硫化工段实施后产能分别为 300 万条/年、296.6968 万条/年，尚未突破原设计产能规模（设计均为 325 万条/年）。

（二）建设过程及环保审批情况

按照已于 2010 年 7 月报请修立且工信局文

取得了贵阳市生态
该项目排污许可已

巨型工程胎智能制造项目环境影响报告书》，并于 2019 年 12 月 31 日
环境局对该项目环境影响报告书的批复（筑环审[2019]24 号）；目前
纳入贵州轮胎股份有限公司环保管理体系统一管理。本项目取得了贵阳市生态扶

许可证（证书编号：015000000344325002R）；企业编制的突发环境事件应急预案（应急预案编号：51520500214430325002R）；企业编制的大气环境事件应急预案已在贵阳市环境突发事件应急中心备案（备案号：黔环字〔2018〕001号）。

进行竣工环境保护验收监测及相关工作。

（三）投资情况

本项目工程实际总投资 20185.15 万元，其中环保投资 100.9 万元，环保投资占总投资的 0.66%。

（四）验收范围及工况

本次验收监测范围仅为贵州花加股份有限公司全钢子午胎工程加智能制造项目，用糖醇胶液前经设备洗罐，新增环境风险源及该面积依托的凉水设施洗罐废水，以及该工程配套设施及设施。

三、环境保护措施

3.1 废水

建设项目的废水主要来源于洗罐废水，经项目设置污水处理设施后自然排入城市污水管网。洗罐废水主要含新增加工产生废水，经生活污水处理设施处理后进入贵州花加股份有限公司污水处理设施。

三、三同时制度，该项目建设过程中，按照环境影响评价文件及其批复要求，配套建设了相应的环境保护设施，污染物排放对周围环境影响较小，工程建设中落实环保措施与环评及批复一致。

对照《关于松花江流域水环境综合治理工程

13

14

15

16

（二）废气

运营期硫化工段烟气采用围挡收集+等离子净化装置处理后经 16.4m 高排气筒排放；本次新增职工利用现有食堂就餐，食堂油烟依托现有食堂油烟净化器处理后专用排气筒屋顶排放；加强各车间管理、对各设备设施尽量密闭，以减少无组织废气。

全钢子午工程胎智能制造项目

序号	姓名	单位名称	职称	联系电话
1	张 薇	贵州科学院	研究员	13608511661
2	陈 立	贵州大学	教授	13608529099
3	王 斌	贵州大学	副教授	17984211129